



Discover
the potential



poleks.com.tr



CATALOGO MACCHINE
RETTIFICATRICI PER PIANI

SINCE **1970**



QUALITA'

Alta responsabilità, consegna puntuale e
Concetto di produzione professionale...

%100
ORIGINALE

POLEKS ha iniziato il suo viaggio nel 1970 con la produzione delle prime macchine per la ricostruzione dei motori in Turchia, oggi è anche l'azienda leader nella produzione di macchine per la rettifica delle superfici.

Opera su un'area chiusa di 12.500 m²; la nostra azienda produce macchine di qualità europea con certificazione CE. Al fine di abbreviare i tempi di sviluppo di nuovi prodotti e di aumentare la velocità di consegna apportando flessibilità nella produzione, nel 2009 ha fondato la propria fonderia POLDÖK e ha continuato i suoi investimenti. Dall'Italia alla Russia, dall'Indonesia al Perù, con una capacità produttiva di 200-300 macchine all'anno e 80 dipendenti qualificati, esportiamo in oltre 100 paesi. Le nostre attività di ricerca e sviluppo continuano a consentirvi di utilizzare le nostre macchine in modo più efficiente e pratico. Oltre a produrre macchine su misura per i vostri lavori, progettiamo tutti i nostri prodotti in modo da fornirvi un servizio senza problemi per molti anni. I principi immutabili della nostra azienda sono sempre buona qualità, consegna puntuale, prezzo equo e servizi post-vendita. POLEKS è cresciuta di giorno in giorno in giorno con nuovi progetti di macchine, una visione gestionale che controlla il settore e un approccio che costituisce un esempio per le altre aziende.

Perché adottare le Rettifiche Tangenziali nelle moderne Officine di Rettifica

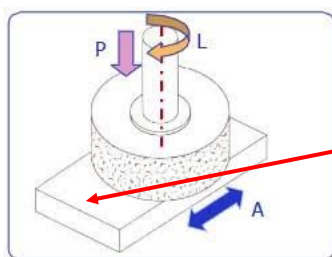


L'avvento sui motori moderni della nuova generazione di guarnizioni senza amianto, metalliche e bimetalliche ed a bassissimo spessore, ha portato con se la necessità di eseguire spianature e/o rettifiche dei piani di accoppiamento o contatto sempre più precise e prive di ondulazioni o errori di forma. Il bassissimo coefficiente di schiacciamento fa sì che la guarnizione non possa più assorbire gli errori di forma dovuti ad una errata o approssimativa spianatura.

Scartando la spianatura mediante fresa per la difficoltà di adattare il tagliente ai differenti tipi di materiale e di rugosità superficiale richiesta, esistono solo altri due tipi di macchine per rettifica in piano adatte ai motori, la **RETTIFICA FRONTALE** e la **RETTIFICA TANGENZIALE**

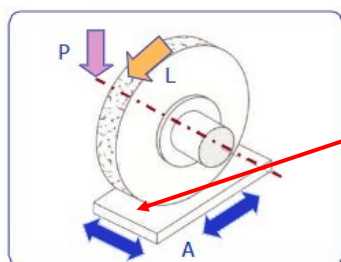
RETTIFICA FRONTALE

La rettifica frontale lavora con l'asse di rotazione della mola perpendicolare rispetto al movimento della tavola di lavoro. Può eseguire spianature sia con utensile che con mole a settori. Per evitare il tallonamento dell'utensile o dei settori l'asse di rotazione è inclinato rispetto alla verticale di movimento. Questo genera sul pezzo un infossamento, mediamente di 0,02 - 0,03 mm, che nella pratica può essere problematico in quanto non consente un perfetto accoppiamento, specie con le guarnizioni di ultima generazione.



Rettifica Frontale

Esempio di spianatura con Rettifica Frontale
VISTA LONGITUDINALE



Rettifica Tangenziale

Esempio di spianatura con Rettifica Tangenziale
VISTA LONGITUDINALE



RETTIFICA TANGENZIALE

La rettificatrice tangenziale è quella più semplice. Il mandrino porta-mola ha l'asse di rotazione parallelo alla superficie da spianare. Il contatto tra mola ed il pezzo è tangenziale. La mola grazie al movimento combinato della testa e della tavola esegue delle strisce parallele che si sovrappongono e generano **un piano perfetto**, senza ondulazioni o infossamenti.

La possibilità di combinare differenti mole e velocità di rotazione della tavola consentono infiniti livelli di rugosità e la totale assenza di segni di cambiamento del moto o incroci su qualunque tipo di materiale (e con la stessa mola)

La diffusione delle Rettifiche Tangenziali nelle Officine di Rettifica è stata fino ad ora frenata principalmente dal prezzo. Mentre nell'industria le Rettifiche Tangenziali sono lo standard, per precisione, velocità e produttività, le Rettifiche Frontali sono pressoché assenti (circa il 2% del mercato totale).

Ora grazie alla POLEKS, che offre, oltre alla qualità, alla precisione, e ad una completa gamma di Rettificatrici, un prezzo altamente competitivo rispetto alla concorrenza, tutte le moderne Officine di Rettifica possono attrezzarsi con quanto di meglio offre la tecnologia per la spianatura di piani senza investimenti esagerati o ammortizzabili in tempi biblici. Non sempre la tecnologia ha un alto costo. Dipende sempre da chi la sviluppa, la applica e la propone.

POLEKS: alta tecnologia al giusto prezzo

GrinMac

800x500

Rettifica Tangenziale orizzontale

- Y-Z Movimento con Servo Motore
- Guide assi X, Y, Z lineari
- Volantino avanzamento elettronico
- Grande touch screen
- Tavola con piano magnetico
- Separatore magnetico per acqua raffreddamento
- Avanzamento asse Z e Y automatico
- Luce Led di avvicinamento a superficie
- Velocità rotazione mola regolabile
- Illuminazione interno cabina



SPECIFICHE TECNICHE		GRINMAC
Superficie Tavola	mm	800 x 500
Max superficie lavorabile Asse X	mm	800
Max superficie lavorabile Asse Y	mm	500
Max distanza da tavola a asse rotazione mola	mm	593
Max/Min. Velocità tavola Asse X	m/min	1 - 20
Incremento Movimento automatico Asse Y	mm	0.01 - 40
Min.Incremento manuale movimento Asse Y	mm	Volantino elettronico
Incremento automatico movimento Asse Z	mm	0.001~0.099
Min.incremento manuale movimento Asse Z	mm	Volantino elettronico
Dimensioni mola abrasiva (max)	mm	305 x 40 x 127
Velocità rotazione mola (velocità regolabile per NC)	rpm	0 - 2400
Alimentazione Elettrica	v	380 - 24
Potenza motore Asse Z	kw	1.5
Potenza motore Asse Y	kw	1.5
Motore idraulico Asse X	kw	4
Motore mandrino	kw	5.5
Motore distributore olio	kw	0.18
Motore Pompa refrigerante	kw	0.37
Area di lavoro macchina	mm	3100
Lunghezza macchina	mm	3100
Profondità macchina	mm	2535
Altezza Macchina	mm	2300
Peso Macchina	mm	4450

YTU

400x800 NC 400X1000 NC

Y-Z Movimento con Servo Motore

Guide assi X, Y, Z lineari

Volantino avanzamento elettronico

Grande touch screen

Tavola con piano magnetico

Separatore magnetico per acqua raffreddamento

Avanzamento asse Z e Y automatico

Luce Led di avvicinamento a superficie

Velocità rotazione mola regolabile

Illuminazione interno cabina

Rettifica Tangenziale orizzontale



Specifiche Tecniche		YTU 800-NC	YTU 1000-NC
Superficie Tavola	mm	400x800	400x1000
Max superficie lavorabile Asse X	mm	800	1000
Max superficie lavorabile Asse Y	mm	400	400
Max distanza da tavola a asse rotazione mola	mm	553	553
Max/Min. Velocità tavola Asse X	m/min	1 - 20	1 - 20
Incremento Movimento automatico Asse Y	mm	0.1 - 40	0.1 - 40
Min.Incremento manuale movimento Asse Y	mm	Volantino elettronico	Volantino elettronico
Incremento automatico movimento Asse Z	mm	0.001~0.099	0.001~0.099
Min.incremento manuale movimento Asse Z	mm	Volantino elettronico	Volantino elettronico
Dimensioni mola abrasiva (max)	mm	305x40x127	305x40x127
Velocità rotazione mola (velocità regolabile per NC)	Giri min	0 - 2400	0 - 2400
Alimentazione Elettrica	Volt	380 - 24	380 - 24
Potenza motore Asse Z	Kw	0.4 (AC servo)	0.4 (AC servo)
Potenza motore Asse Y	Kw	0.4 (AC servo)	0.4 (AC servo)
Motore idraulico Asse X	Kw	4	4
Motore mandrino	Kw	5.5	5.5
Motore distributore olio	Kw	0.18	0.18
Motore Pompa pompa refrigerante	Kw	0.37	0.37
Area di lavoro macchina	mm	3450	3450
Lunghezza macchina	mm	2600	2600
Profondità macchina	mm	1900	1900
Altezza Macchina	mm	1900	1900
Peso Macchina	kg	3950	4350

Dotazione opzionale

Carenatura con porte scorrevoli



Diamantatore montato su testa porta mola



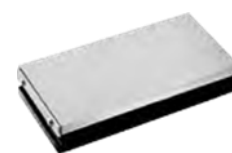
Separatore magnetico su serbatoio acqua



Raffreddamento impianto idraulico



Tavola elettromagnetica



Dotazione std

YTU

400X1000 H

Rettifica Tangenziale orizzontale

- Y-Z Movimento con Motore Asincrono
- X,Y,Z Guide assi lineari
- Avanzamento automatico asse Z e Y
- Grande touch screen
- Tavola con piano magnetico
- Separatore magnetico per acqua raffreddamento
- Avanzamento asse Z e Y automatico
- Luce Led di avvicinamento a superficie
- Velocità rotazione mola regolabile
- Guide di scorrimento in turcite



SPECIFICHE TECNICHE		YTU 1000 H
Dimensioni Tavola	mm	400 x 1000
Corsa Max Tavola (X) movimento	mm	1000
Max. distanza tra tavola e centro mandrino mola	mm	823
Corsa Max Tavola asse Y	mm	400
Regolazione corsa tavola	mm	0 - 400
Max diametro mola	mm	∅ 305 x 40 x 127
Velocità rotazione mola	rpm	1400
Velocità massima tavola	mt/min	0 - 20
Avanzamento manuale testa per giro volant.alimentazione	mm	1
Avanzamento automatico testa asse Z	mm	0,005
Avanzamento tavola per giro volantino alimentazione	mm/giro	5
Movimento automatico tavola asse Y	mm	0,02 - 5
Alimentazione elettrica	volt	400 / 24
Lunghezza macchina	mm	2600
Spazio di lavoro della macchina	mm	3450
Profondità della macchina	mm	2670 - 2800
Altezza della macchina	mm	2200
Peso della macchina	kg	4400

Dotazione opzionale

Carenatura con porte scorrevoli



Diamantatore montato su testa porta mola



Separatore magnetico su serbatoio acqua

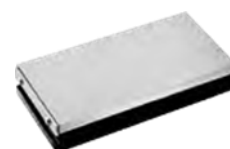


Dotazione std

Raffreddamento impianto idraulico



Tavola elettromagnetica



YTU

200X400 H

Rettifica Tangenziale orizzontale



MODELLO MANUALE

Avanzamento asse Z manuale
 Avanzamento asse Y automatico
 Tavola Magnetica
 Velocità tavola idraulica regolabile
 Guide in Turcite

MODELLO AUTOMATICO (NC)

Controllo tramite Touch Screen
 Assi Z e Y avanzamento automatico
 Tavola magnetica
 Velocità tavola idraulica regolabile
 Guide in Turcite
 Sistema raffreddamento con filtro

SPECIFICHE TECNICHE		YTU 400
Superficie Tavola	mm	500x200
Max superficie lavorabile Asse X	mm	400
Max superficie lavorabile Asse Y	mm	200
Max distanza da tavola a asse rotazione mola	mm	475
Max/Min. Velocità tavola Asse X	m/min	1 -20
Incremento Movimento automatico Asse Y	mm	0.1- 40
Min.Incremento manuale movimento Asse Y	mm	0.02
Incremento automatico movimento Asse Z	mm	0.01~0.02
Min.incremento manuale movimento Asse Z	mm	0.005
Dimensioni mola abrasiva (max)	mm	250x30x76.2
Velocità rotazione mola (velocità regolabile per NC)	rpm	1400
Alimentazione Sistema elettrico	v	380 - 24
Motore corsa Asse Z	kw	0.37
Motore Traversa Asse Y	kw	0.37
Motore idraulico Asse X	kw	4
Motore Mandrino mola	kw	2.2
Motore Pompa lubrificazione	kw	0.18
Motore Pompa Acqua	kw	0.37
Lunghezza di lavoro macchina	mm	1600
Lunghezza Macchina	mm	1120
Profondità macchina	mm	1400
Altezza Macchina	mm	1730
Peso Macchina	kg	1450

Dotazione opzionale

Carenatura con porte scorrevoli



Diamantatore su testa



Raffreddamento impianto idraulico

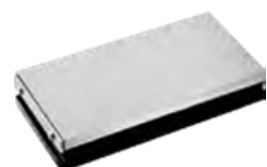


Separatore magnetico su serbatoio acqua



Dotazione std

Tavola elettromagnetica



YTA

1300X600

Rettifica Tangenziale orizzontale

MODELLO MANUALE

Avanzamento asse Z Manuale
 Avanzamento asse Y Automatico
 Guide Lineari
 Pannello di controllo con Touchscreen e pulsanti
 Tavola Elettromagnetica
 Velocità rotazione mola regolabile

MODELLO CON SERVO MOTORE

Movimento assi Y-Z con Servo Motori
 Guide lineari
 Volantino di comando elettronico
 Grande touchscreen
 Tavola elettromagnetica
 Separatore magnetico nel serbatoio acqua
 Avanzamento assi Z e Y Automatico
 Diamantatore automatico
 Velocità rotazione mola regolabile



SPECIFICHE TECNICHE		YTU 1300 NC	YTU 1300
Dimensioni Tavola	mm	500x1500	500x1500
Corsa Max Tavola (X) movimento	mm	1300	1300
Corsa Max Tavola asse Y	mm	600	600
Max. distanza tra tavola e centro mandrino mola	mm	755	755
Velocità Max/Min tavola (Asse X)	m/min	1- 20	1- 20
Avanzamento automatic (Asse Y)	mm	0.01 - 50	0.01 - 50
Avanzamento minimo manuale (asse Y)	mm	Volantino elettronico	0.01
Avanzamento automatico testa (asse Z)	mm	0.001~0.099	none
Avanzamento minimo manuale (asse Z)	mm	Volantino elettronico	0.01
Max diametro mola	mm	350x50x76.2	350x50x76.2
Velocità rotazione mola (regolabile)	rpm	0-2400	0-2400
Sistema elettrico	v	380-24	380-24
Potenza Motore corsa (Asse Z)	kw	1 (AC servo)	1
Potenza motore tavola (Asse Y)	kw	1 (AC servo)	0.37
Potenza Motore Idraulico (Asse X)	kw	4	4
Potenza motore mola	kw	5.5	5.5
Potenza motore liquido raffreddamento	kw	0.37	0.37
Spazio di lavoro della macchina	mm	4540	4540
Lunghezza macchina	mm	3200	3200
Profondità della macchina	mm	2060-2030	2030-2060
Altezza della macchina	mm	2570	2400
Peso della macchina	kg	5150	5150

Dotazione opzionale

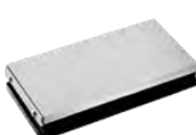
Carenatura con porte scorrevoli



Separatore magnetico su serbatoio acqua



Tavola elettromagnetica



Diamantatore su testa



Raffreddamento impianto idraulico



Riga ottica coda di rondine



Dotazione std

YTU

Rettifica Tangenziale orizzontale

700X2000

MODELLO MANUALE

Avanzamento asse Z Manuale
 Avanzamento asse Y Automatico
 Guide lineari
 Pannello controllo con Touch screen e pulsanti
 Velocità Mola regolabile

MODELLO SERVO MOTORE

Movimento Y-Z con Servo Motore
 Guide Lineari
 Volantino di comando Elettronico
 Grande Touchscreen
 Avanzamento Z e Y automatic
 Diamantatore automatico
 Velocità Mola regolabile



SPECIFICHE TECNICHE		YTU 2000 NC	YTU 2000
Dimensioni tavola	mm	500x2100	500x2100
Massima lunghezza lavorabile (Asse X)	mm	2000	2000
Massima profondità lavorabile (Asse Y)	mm	700	700
Massima distanza fra centro mola e tavola	mm	940	940
Velocità max/min tavola	m/min	1 - 20	1 - 20
Avanzamento automatico (Asse Y)	mm	0.01 - 50	0.01 - 50
Avanzamento manuale (Asse Y)	mm	Volantino elettronico	0.01
Avanzamento automatico (Asse Z)	mm	0.001~0.099	none
Avanzamento manuale (Asse Z)	mm	Volantino elettronico	0.01
Diametro max mola	mm	400x50x76.2	400x50x76.2
Velocità rotazione mola (velocità regolabile)	rpm	0 - 2400	0 - 2400
Impianto Elettrico	volt	380 - 24	380 - 24
Potenza motore corsa (Asse Z)	kw	1 (AC servo)	1
Potenza motore tavola (Asse Y)	kw	1 (AC servo)	0.37
Potenza motore idraulico (Asse X)	kw	4	4
Potenza Motore mola	kw	5.5	5.5
Potenza motore pompa acqua raffreddamento	kw	0.37	0.37
Lunghezza di lavoro macchina	mm	6670	6670
Lunghezza macchina	mm	4620	4620
Profondità macchina	mm	2650	2650
Altezza macchina	mm	2920	2670
Peso macchina	kg	5600	5600

Dotazione opzionale

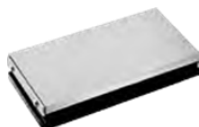
Carenatura con porte scorrevoli



Separatore magnetico su serbatoio acqua



Tavola elettromagnetica



Dotazione std

Diamantatore su testa



Raffreddamento impianto idraulico



Riga ottica coda di rondine



YTA 700X2000

Rettifica Tangenziale orizzontale con Testa Orientabile Angolarmente

MODELLO SERVO MOTORE

Movimento Y-Z con Servo Motore
Guide Lineari
Volantino di comando Elettronico
Grande Touchscreen
Avanzamento Z e Y automatico
Velocità Mola regolabile
Mola orientabile angolarmente

MODELLO MANUALE

Avanzamento asse Z Manuale
Avanzamento asse Y Automatico
Guide lineari
Pannello controllo con Touch screen e pulsanti
Velocità Mola regolabile
Mola orientabile angolarmente



SPECIFICHE TECNICHE		YTA 2000 NC	YTA 2000
Dimensioni massime tavola	mm	500x2100	500x2100
Massima lunghezza lavorabile (Asse X)	mm	2000	2000
Massima profondità lavorabile (Asse Y)	mm	700	700
Massima distanza fra centro mola e tavola	mm	940	940
Velocità max/min tavola	m/dk	1- 20	1 - 20
Avanzamento automatico (Asse Y)	mm	0.01 - 50	0.01 - 50
Avanzamento manuale (Asse Y)	mm	Volantino elettronico	0.01
Avanzamento automatico (Asse Z)	mm	0.001~0.099	no
Avanzamento manuale (Asse Z)	mm	Volantino elettronico	0.01
Angolo inclinazione testa rettifica	(°)	90 - 0	90 - 0
Diametro max mola	mm	400x50x76.2	400x50x76.2
Velocità rotazione mola (velocità regolabile)	rpm	0 - 2400	0 - 2400
Impianto Elettrico	V	380 - 24	380 - 24
Potenza motore corsa (Asse Z)	Kw	1 (AC servo)	1
Potenza motore tavola (Asse Y)	Kw	1 (AC servo)	0.37
Potenza motore idraulico (Asse X)	Kw	4	4
Potenza Motore mola	Kw	5.5	5.5
Potenza motore pompa acqua raffreddamento	Kw	0.37	0.37
Lunghezza di lavoro macchina	mm	6670	6670
Lunghezza macchina	mm	4620	4620
Profondità macchina	mm	2650	2650
Altezza macchina	mm	2920	2670
Peso macchina	kg	5600	5600

Dotazione opzionale

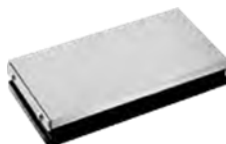
Carenatura con porte scorrevoli



Separatore magnetico su serbatoio acqua



Tavola elettromagnetica



Raffreddamento impianto idraulico



Riga ottica coda di rondine



Dotazione std



Distributore per l'Italia:

CTTT

CLIO TECNO TRADE

Strada Preserasca 14 a/b - 10024 MONCALIERI TO

Tel +39 011 629.0141

mail: info@cliotecnotrade.it

Web: www.cliotecnotrade.it



Poleks Makina San. Tic. A.Ş.

2. Org. San. Yaylacık Cad. İşiktepe Sk. No. 21
KONYA / TÜRKİYE
Tel: +90 332 239 00 11 • +90 332 239 02 55 (pbx)
Faks: +90 332 239 02 59
www.poleks.com.tr • poleks@poleks.com.tr

Poldök Metal Makina Döküm San. Tic. Ltd.Şti.

2. Org. San. Yaylacık Cad. Karahisar Sk. No. 14
KONYA / TÜRKİYE
Tel: +90 332 239 19 18 • Faks: +90 332 239 09 89
www.poldok.com.tr • info@poldok.com.tr



POLEKS si riserva il diritto di apportare cambiamenti alle macchine illustrate nel presente catalogo senza preavviso