



PWS 900



VGP 1200



PTR 1600



**BARENATRICE ORIZZONTALE  
PER TESTATE E MONOBLOCCHI**

## BARENATRICE PER TESTATE E MONOBLOCCHI

La nuova barenatrice HBM810 è stata progettata e costruita specificatamente per i lavori di riallineamento dei supporti dell'asse a cammes sia passanti che ciechi, ma da anche ottimi risultati nel ricondizionamento dei supporti di banco dei monoblocchi, sia dei motori in linea che in quelli a "V", di auto o veicolo industriale leggero.

La barra barenatrice è sorretta e guidata da 3 robusti supporti rimovibili, che offrono rigidezza durante la lavorazione, mentre una perfetta e veloce centratura iniziale del pezzo si ottiene grazie ai pomelli di centratura fine, sia in altezza che lunghezza e profondità, con l'assistenza di due centratori completi comparatore centesimale.

La culla di fissaggio, facile e versatile, semplifica e velocizza l'operazione di fissaggio di qualunque tipo di testata o monoblocco.

La velocità di rotazione può essere regolata con precisione grazie all'inverter completo di display digitale che mostra in continuo la corretta velocità di lavoro.

## EQUIPAGGIAMENTO OPZIONALE

Dispositivo speciale per la centratura e la lavorazione di testate e monoblocchi ciechi:

- Dispositivo di centratura, senza comparatore
- Barra cromata corta, L = 300 mm con barra di estensione e viti di fissaggio utensile
- Kit barra Ø 18 mm, campo di lavoro da 19 – 47 mm, comprendente bracci e dispositivo di centratura
- Kit barra Ø 30 mm, campo di lavoro da 35 – 100 mm comprendente bracci e dispositivo di centratura



## DOTAZIONE STANDARD

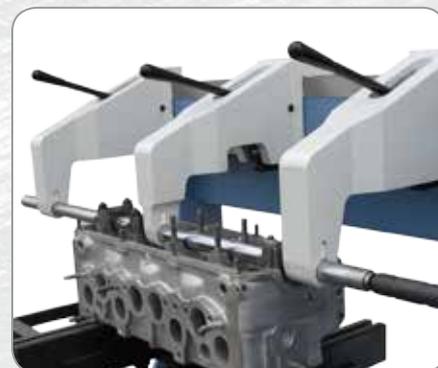
- Velocità di rotazione barra variabile in continuo
- Basamento con cassette
- 3 Supporti per barra barenatrice
- 2 Supporti paralleli con regolazione verticale e orizzontale diam. 24-85 mm
- Barra Cromata Ø 23 mm, L = 800 mm, completa di viti di fissaggio utensile
- 5 Utensili brasati
- Anello portautensili Ø 50-85 mm per barenatura monoblocchi
- Dispositivo universale di fissaggio testate
- 2 Dispositivi di centratura con micrometro centesimale e comparatore
- 1 Dispositivo di posizionamento utensile senza comparatore
- 1 Comparatore con micrometro
- Serie chiavi di servizio
- Manual di istruzioni

## RICAMBI SUGGERITI

- Portautensili e inserti in carburo di tungsteno

| SPECIFICHE TECNICHE                   | HBM 810         |
|---------------------------------------|-----------------|
| <b>CAPACITA' DI LAVORO</b>            |                 |
| Lunghezza max cilindro o testa        | 810 mm          |
| Profondità max cilindro o testa       | 300 mm          |
| Campo lavoro Ø min. e max             | 24 - 85 mm      |
| Lunghezza barra barenatura            | 810 mm          |
| Corsa massima                         | 100 mm          |
| Distanza min-max da parallele a barra | 45 – 295 mm     |
| Precisione avanzamento manuale        | 0,01            |
| <b>VELOCITA'</b>                      |                 |
| Velocità rotazione variabile          | 250 – 1000 rpm  |
| Velocità avanzamento variabile        | 0 – 1000 mm/min |
| Potenza motore avanzamento            | 0,50 HP         |
| <b>DIMENSIONI (L x P x H)</b>         |                 |
| Peso Netto                            | 385 kg          |
| Peso netto con imballo mare           | 550 kg          |

Specifiche, Equipaggiamento Standard & Opzionale sono soggetti a modifica senza preavviso.



Distributore esclusivo per l'Italia

CLIO TECNO TRADE  
Strada Preserasca 14 A/B  
10024 MONCALIERI TO  
ITALY

**CTT**  
**CLIO TECNO TRADE**

[www.cliotecnotrade.it](http://www.cliotecnotrade.it)

tel +39 011 6290141 cell  
+39 3356093414  
fax +39 011 0133000  
info@cliotecnotrade.it